Wärmerückgewinnung mithilfe einer Abluftreinigungsanlage in einem Ferkelaufzuchtstall



H. F. Deeken¹, A. Lengling¹, M. S. Krommweh², W. Büscher¹

Ausgangssituation

- Abluftreinigung Standard in der Schweinehaltung
- Mechanisch-belüftete Stallgebäude: Hoher Energieaufwand für Lüftung und Heizung

Hypothesen:

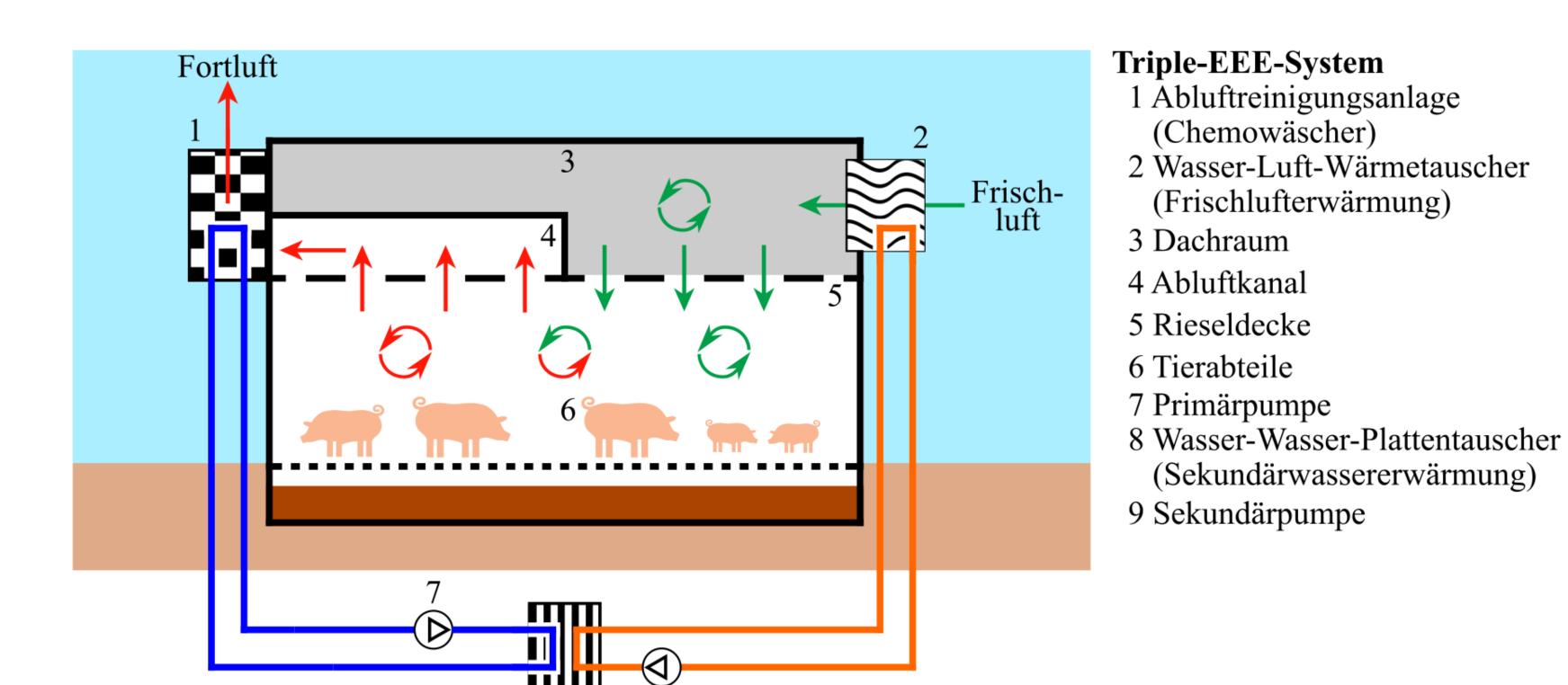
- Abluftreinigungsanlage als Energiequelle
- → Wärmerückgewinnung durch Waschwasser
- Abluftreinigung erzeugt Nutzen, nicht nur Kosten
- Steigerung Rentabilität und Nachhaltigkeit

Fazit

- Abluftreinigungsanlagen für Wärmerückgewinnung nutzbar
- Steigerung der Energieeffizienz und Nachhaltigkeit der Ferkelaufzucht
- Erzielte Einsparungen pro Tierplatz im Kalenderjahr 2021
- Energieaufwendung -50,17 kWh
- → CO₂-Emissionen^A -11,62 kg CO₂
- → Energiekosten^B 3,49 €
- Verbesserung des Stallklimas durch gleichmäßigere Zulufttemperaturen und höhere Luftraten möglich

Material und Methode

- Ferkelaufzuchtstall (7.680 Tierplätze, TP)
- Versuchszeitraum: 1. Jan. 31. Dez. 2021
- Messparameter:
- → Temperatur 2 x Luft 7 x Wasser
- → Volumenstrom 1 x Luft 2 x Wasser
- Messintervall: 10 Minuten
- Funktionsweise Triple-EEE-System
- Waschwasser der Chemowäscher nimmt Wärme der Abluft auf
- Übertragung der thermischen Energie auf Sekundär-Wasserkreislauf
- Wasser-Luft-Wärmetauscher zur Erwärmung der Frischluft
- Quantifizierung der Wärmerückgewinnung



Das Triple-EEE-System der niederländischen Firma Inno+ B. V. ist eine wasserbasierte Wärmerückgewinnungsanlage, welche zwei Wasserkreisläufe und zwei Wärmetauscher kombiniert. Optionale Erweiterungen mit einer Wärmepumpe (z. B. für Zonenheizung) oder einem Kühlaggregat (u. A. für Frischluftkühlung) sind möglich. (© H. F. Deeken)

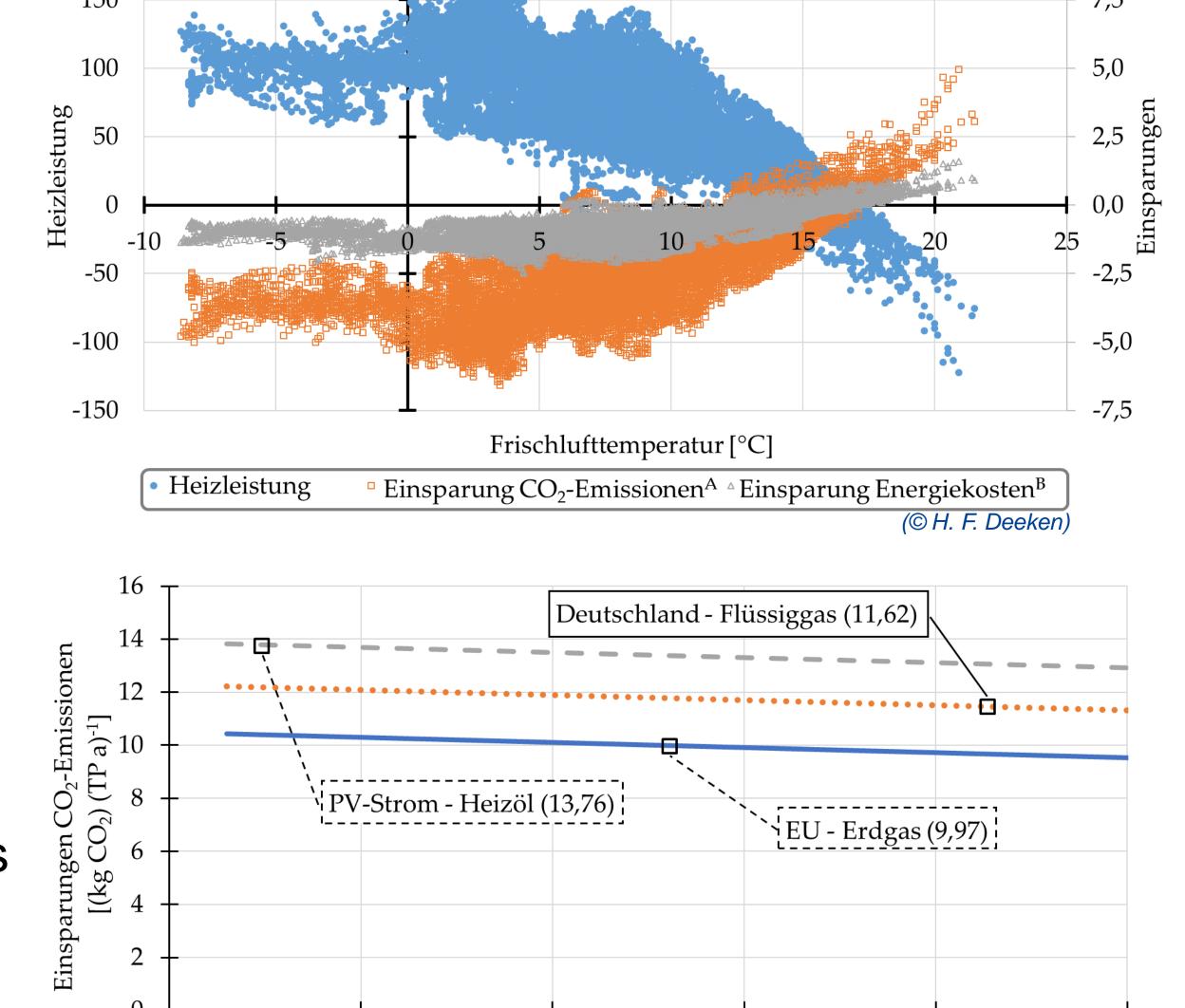
Ergebnisse

- Anheben der Zulufttemperatur in 71,6 % des Jahres
- → Mittlere Änderung von 7,9 °C auf 12,2 °C
- Höhere Zulufttemperaturen ermöglichen höhere Luftraten
- → Gleichmäßigere Luftverteilung im Tierbereich
- → Niedrigere Raumlastkonzentrationen (u. A. Ammoniak)
- → Vorteile für Tiergesundheit möglich (z. B. Atemwegsreizung, Zugluft)
- Steigerung der Energieeffizienz
- Erhöhter Strömungswiderstände der Luft im Wärmetauscher
- → Steigender Stromkonsum der Lüftungsanlage
- Kompromiss zwischen Stromkonsum und Wärmerückgewinnung

Mehraufwand Strom 1,92 kWh_{el} (TP a)⁻¹ Rückgewonnene Wärme 52,09 kWh_{th} (TP a)⁻¹

Jahresarbeitszahl 27

- Einsparung fossiler Brennstoffe zur Stallheizung
- → Substitution von 4,8 L (TP a)⁻¹ Heizöl bzw. 6,9 L (TP a)⁻¹ Flüssiggas
- Direkte Einsparung von CO₂-Emissionen
- → Reduktion Carbon Footprint → Verbesserung durch PV-Strom
- Spezifische Heizkosten^B: 1,29 ct kWh_{th}⁻¹
- → In 98,5 % des Jahres unterhalb des Gaspreises^B
- Amortisierung der Anlagenkosten nach wenigen Jahren





E-Mail: deeken@uni-bonn.de

Telefon: +49 228 73-68734

0,000

Emissionsfaktor Heizen [(kg CO₂) kWh_{th}-1]

-Erdgas 0,201 • • • Flüssiggas 0,237 — Heizöl 0,266

Rheinische Friedrich-Wilhelms-Universität Bonn, Institut für Landtechnik, Nußallee 5, 53115 Bonn Bundesanstalt für Landwirtschaft und Ernährung, Deichmanns Aue 29, 53179 Bonn

Emissionsfaktoren:

Strom 0,427 (kg CO₂) kWh_{el}⁻¹ Flüssiggas 0,237 (kg CO₂) kWh_{th}⁻¹

Energiekosten:

Strom 0,271 € kWh_{el}⁻¹ Flüssiggas 0,078 € kWh_{th}⁻¹





Emissionsfaktor Strom [(kg CO₂) kWh_{el}-1]

Emissionsfaktor Strom [(kg CO₂) kWh_{el}⁻¹]

PV 0,048 EU 0,364 Deutschland 0,427



(© H. F. Deeken)

Ministerium für Umwelt, Landwirtschaft, Natur- und Verbraucherschutz des Landes Nordrhein-Westfalen